

## Kurzübersicht Maschinenpark

### CNC-Bohren und -Fräsen

		Max. Dimension	Max. Stückgewicht
Bohrwerk Sirius Oerlikon,	X, Y, Z (4 Achsen)	2500 / 1200 / 1450 mm	3000 kg
2 Bohrwerk TOS	X, Y, Z (4 Achsen)	1280 / 1000 / 1140 mm	1500 kg
CNC Fräscenter Kondia	X, Y, Z (3 Achsen)	1000 / 500 / 600 mm	450 kg
CNC Fräscenter Reiden BFR1	X, Y, Z (5 Achsen)	1400 / 600 / 700 mm	500 kg

### CNC-Drehen

DMT Kern CD800	X, Z, max	800 / 2000 mm	1500 kg
DMT Kern CD480	X, Z, max	480 / 1000 mm	300 kg
Gildemeister	X, Z, max	600 / 2000 mm	1000 kg

### Konventionell-Drehen

7 Drehmaschinen	Durchmesser max, Länge max	1200 / 5000 mm	1500 kg
-----------------	----------------------------	----------------	---------

### Rundschleifen / Kurbelwellenschleifen

Berco 425	Durchmesser max, Länge max, Hub	850 / 3100 / 200 mm	1000 kg
Kellenberger UR 175	Durchmesser max, Länge max	350 / 1500 mm	150 kg
Kellenberger UR 600	Durchmesser max, Länge max	250 / 500 mm	50 kg

### Innen-Rundschleifen

Berco 425	Durchmesser max, Länge max, Hub	500 / 450 mm	500 kg
Kellenberger UR 175	Durchmesser max, Länge max	250 / 300 mm	75 kg
Kellenberger UR 600	Durchmesser max, Länge max	150 / 300 mm	25 kg

### Honen

Sunnen CHV 31 - Zylinderbohrungen	Ø 50 bis Ø 130 mm	200 kg
Sunnen CK 10 - Industrie	Ø 8 bis Ø 450 mm	200 kg
Sunnen NBC 1804 - Industrie	bis 100 bzw. bis 3500 mm	15 kg

### Flachschleifen

Chevalier TSG 1640 AD	Länge max, Breite max	1000 / 400 mm	100 kg
-----------------------	-----------------------	---------------	--------

### Auswuchten

Hoffmann Gross	D max, Länge max	2200 / 7000 mm	1600 kg
Hoffmann Mittel	D max, Länge max	1000 / 4000 mm	300 kg
Hoffmann Bandantrieb	D max, Länge max	440 / 800 mm	100 kg
Hoffmann	D max, Länge max	6-50 / 500 mm	1 kg