

Übersicht unseres Maschinenparks

CNC-Bohren und -Fräsen

		<i>Max. Dimension</i>	<i>Max. Gewicht</i>
Bohrwerk Sirius Oerlikon	X,Y,Z (4 Achsen)	2500 / 1200 / 1450 mm	2500 kg
2 Bohrwerk TOS	X,Y,Z (4 Achsen)	1280 / 1000 / 1140 mm	1500 kg
CNC Fräscenter Kondia	X,Y,Z (3 Achsen)	1000 / 500 / 600 mm	450 kg
CNC Fräscenter Reiden BFR1	X,Y,Z (5 Achsen)	1400 / 600 / 700 mm	500 kg

CNC-Drehen

DMT Kern CD800	X,Z, max.	800 / 2000 mm	1500 kg
Gildemeister	X,Z, max.	600 / 2000 mm	1000 kg

Konventionell-Drehen

7 Drehmaschinen	∅ max, Länge max.	1200 / 5000 mm	1500 kg
-----------------	-------------------	----------------	---------

Rundschleifen / Kurbelwellenschleifen

Berco 425	∅ max, Länge max., Hub	850 / 3100 / 200 mm	1000 kg
Kellenberger UR 175	∅ max, Länge max.	350 / 1500 mm	150 kg
Kellenberger UR 600	∅ max, Länge max.	250 / 500 mm	50 kg

Innen-Rundschleifen

Berco 425	∅ max, Länge max. Hub	500 / 450 mm	500 kg
Kellenberger UR 175	∅ max, Länge max.	250 / 300 mm	75 kg
Kellenberger UR 600	∅ max, Länge max.	150 / 300 mm	25 kg

Honen

Sunnen CHV 31 - Zylinderbohrungen		∅ 50 bis ∅ 130 mm	200 kg
Sunnen CK 10 - Industrie		∅ 8 bis ∅ 450 mm	200 kg
Sunnen NBC 1804 - Industrie		bis 100 bzw. bis 3500 mm	15 kg

Flachschleifen

Chevalier TSG 1640 AD	Länge max., Breite max.	1000 / 400 mm	100 kg
-----------------------	-------------------------	---------------	--------

Auswuchten

Hoffmann Gross	D max., Länge max.	2200 / 7000 mm	1600 kg
Hoffmann Mittel	D max., Länge max.	1000 / 4000 mm	300 kg
Hoffmann Bandantrieb	D max., Länge max.	440 / 800 mm	100 kg

Keilbahnstossen

Polymat CNC	∅ Bohrung, Nutbreite	10-290mm, bis 36mm	500kg
-------------	----------------------	--------------------	-------